

Garant**GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 5-40****Tilaustiedot**

Tilausnumero	133356 5-40
GTIN	4062406209506
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan**

käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä sekä **Duplex-materiaaleissa.**

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto**
- **TiAlN-Multilayer, uusimman sukupolven pinnoite**
- **Parametroitu lastu-urien geometriamahdollistaa lastujen optimaalisen muodostumisen ja vääntöjäykkyyden**

Käyttö:

UNC-yhtenäiskarkeakierteelle, ASME – B1.1.

Kierretyyppi: UNC

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 371

Kierrettä/ tuuma: 40

Kierteen Ø: 3,17 mm

Kokonaispituus L: 56 mm

varren Ø D_s: 3,5 mm

Varren nelikulmio □: 2,7 mm

Alkureiän Ø: 2,65 mm

Tekninen kuvaus

Kierrettä/ tuuma	40
Kierteen koko	5-40 UNC
Kierteennousu	0,635 mm

Standardi	DIN 371
Kierteen syvyys	9,51 mm
Lastu-urien määrä	3
Terien lkm Z	3
Lastuava aine	HSS E PM
Varren nelikulmio □	2,7 mm
Alkureiän Ø	2,65 mm
Kokonaispituus L	56 mm
varren Ø D _s	3,5 mm
Kierteen Ø	3,17 mm
Kierretyyppi	UNC
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalan tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N

Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		