

Garant**GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 1/4-20****Tilaustiedot**

Tilausnumero	137857 1/4-20
GTIN	4062406210069
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä** sekä **Duplex-materiaaleissa.**

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **TiAlN-Multilayer, uusimman sukupolven pinnoite.**
- **Parametroitu lastu-urien geometriamahdollistaa lastujen optimaalisen muodostumisen ja vääntöjäykkyyden.**

Käyttö:

UNC-yhtenäiskarkeakierteelle, ASME – B1.1.

Kierretyyppi: UNC

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 371

Kierrettä/ tuuma: 20

Kierteen Ø: 6,35 mm

Kokonaispituus L: 80 mm

varren Ø D_s: 7 mm

Varren nelikulmio □: 5,5 mm

Alkureiän Ø: 5,1 mm

Tekninen kuvaus

Lastuava aine	HSS E PM
Lastu-urien määrä	3
Kierretyyppi	UNC
Kierrettä/ tuuma	20

Kierteennousu	1,27 mm
Kokonaispituus L	80 mm
Kierteen Ø	6,35 mm
Kierteen syvyys	15,9 mm
Terien lkm Z	3
Varren nelikulmio □	5,5 mm
Kierteen koko	1/4-20 UNC
Alkureiän Ø	5,1 mm
Standardi	DIN 371
varren Ø D _s	7 mm
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	C
Nousukulma	45 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalan tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N

Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	23 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		