

**Garant****GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 6-40****Tilaustiedot**

Tilausnumero	133406 6-40
GTIN	4062406209667
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä** sekä **Duplex-materiaaleissa**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto**
- **TiAlN-Multilayer, uusimman sukupolven pinnoite**
- **Parametroitu lastu-urien geometria mahdollistaa lastujen optimaalisen muodostumisen ja vääntöjäykkyyden.**

**Käyttö:**

**UNF-yhtenäistiheäkierteelle**, ASME – B1.1.

Kierretyyppi: UNF

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 371

Kierrettä/ tuuma: 40

Kierteen Ø: 3,51 mm

Kokonaispituus L: 56 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 4 mm

Varren nelikulmio □: 3 mm

Alkureiän Ø: 2,95 mm

**Tekninen kuvaus**

Kierretyyppi	UNF
Standardi	DIN 371
Terien lkm Z	3
varren Ø D <sub>s</sub>	4 mm

Kierteennousu	0,635 mm
Kierteen koko	6-40 UNF
Lastuava aine	HSS E PM
Alkureiän Ø	2,95 mm
Kokonaispituus L	56 mm
Lastu-urien määrä	3
Kierteen syvyys	10,53 mm
Varren nelikulmio □	3 mm
Kierteen Ø	3,51 mm
Kierrettä/ tuuma	40
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjäähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	23 m/min	P

Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		