

Garant**GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 10-32****Tilaustiedot**

Tilausnumero	133406 10-32
GTIN	4062406209681
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä** sekä **Duplex-materiaaleissa**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto**
- **TiAlN-Multilayer, uusimman sukupolven pinnoite**
- **Parametroitu lastu-urien geometria mahdollistaa lastujen optimaalisen muodostumisen ja vääntöjäykkyyden.**

Käyttö:

UNF-yhtenäistiheäkierteelle, ASME – B1.1.

Kierretyyppi: UNF

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 371

Kierrettä/ tuuma: 32

Kierteen Ø: 4,83 mm

Kokonaispituus L: 70 mm

varren Ø D_s: 6 mm

Varren nelikulmio □: 4,9 mm

Alkureiän Ø: 4,1 mm

Tekninen kuvaus

Kierteennousu	0,794 mm
Alkureiän Ø	4,1 mm
Kierrettä/ tuuma	32
Terien lkm Z	3

Lastuava aine	HSS E PM
Kokonaispituus L	70 mm
Kierretyyppi	UNF
Kierteen Ø	4,83 mm
Varren nelikulmio □	4,9 mm
Kierteen syvyys	14,49 mm
varren Ø D _s	6 mm
Lastu-urien määrä	3
Standardi	DIN 371
Kierteen koko	10-32 UNF
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjäähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N
Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P

Teräs < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		