

**Garant**
**GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 8-36**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	133410 8-36
GTIN	4062406208721
Tuoteluokka	111

**Kuvaus**
**Malli:**

**GARANT Master TapUniversal -kierretappi**, suunniteltu käytettäväksi monissa eri materiaaleissa, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erytisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

**Käyttö:**

**UNF-yleishienokierteelle** ASME – B1.1.

Kierretyyppi: UNF

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 371

Kierrettä/ tuuma: 36

Kierteen Ø: 4,16 mm

Kokonaispituus L: 63 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Varren nelikulmio □: 3,4 mm

Alkureiän Ø: 3,5 mm

**Tekninen kuvaus**

Alkureiän Ø	3,5 mm
Varren nelikulmio □	3,4 mm
Kierteen koko	8-36 UNF
varren Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Kierteen Ø	4,16 mm

Terien lkm Z	3
Kokonaispituus L	63 mm
Kierrettä/ tuuma	36
Kierteen syvyys	12,48 mm
Kierretyyppi	UNF
Kierteennousu	0,705 mm
Standardi	DIN 371
Lastu-urien määrä	3
Lastuava aine	HSS E PM
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	AlTiX
Kylkikulma	60 astetta
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	30 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N

Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	M
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		