

Garant**GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 5/16-18****Tilastiedot**

Tilausnumero	133356 5/16-18
GTIN	4062406209568
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä** sekä **Duplex-materiaaleissa**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto**
- **TiAlN-Multilayer, uusimman sukupolven pinnoite**
- **Parametroitu lastu-urien geometriamahdollistaa lastujen optimaalisen muodostumisen ja vääntöjäykkyyden**

Käyttö:

UNC-yhtenäiskarkeakierteelle, ASME – B1.1.

Kierretyyppi: UNC

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 371

Kierrettä/ tuuma: 18

Kierteen Ø: 7,94 mm

Kokonaispituus L: 90 mm

varren Ø D_s: 8 mm

Varren nelikulmio □: 6,2 mm

Alkureiän Ø: 6,6 mm

Tekninen kuvaus

Lastuava aine	HSS E PM
Kierretyyppi	UNC
Varren nelikulmio □	6,2 mm
Kierteen syvyys	23,82 mm

Alkureiän Ø	6,6 mm
Standardi	DIN 371
Kierteen Ø	7,94 mm
Kierteennousu	1,411 mm
Kokonaispituus L	90 mm
Kierteen koko	5/16-18 UNC
Terien lkm Z	3
Lastu-urien määrä	3
Kierrettä/ tuuma	18
varren Ø D _s	8 mm
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjäähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N
Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P

Teräs < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		