

**Garant****GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 1/4-20****Tilaustiedot**

Tilausnumero	133356 1/4-20
GTIN	4062406209551
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä** sekä **Duplex-materiaaleissa**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto**
- **TiAlN-Multilayer, uusimman sukupolven pinnoite**
- **Parametroitu lastu-urien geometriamahdollistaa lastujen optimaalisen muodostumisen ja vääntöjäykkyyden**

**Käyttö:**

**UNC-yhtenäiskarkeakierteelle, ASME – B1.1.**

Kierretyyppi: UNC

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 371

Kierrettä/ tuuma: 20

Kierteen Ø: 6,35 mm

Kokonaispituus L: 80 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 7 mm

Varren nelikulmio □: 5,5 mm

Alkureiän Ø: 5,1 mm

**Tekninen kuvaus**

Varren nelikulmio □	5,5 mm
Kierteen Ø	6,35 mm
Terien lkm Z	3
Kierteennousu	1,27 mm

varren $\varnothing D_s$	7 mm
Kierrettä/ tuuma	20
Alkureiän $\varnothing$	5,1 mm
Lastu-urien määrä	3
Kokonaispituus L	80 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Kierretyyppi	UNC
Kierteen koko	1/4-20 UNC
Kierteen syvyys	19,05 mm
Standardi	DIN 371
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	23 m/min	P

Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		