

Garant**GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 7/8-9****Tilaustiedot**

Tilausnumero	137857 7/8-9
GTIN	4062406210137
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä** sekä **Duplex-materiaaleissa**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **TiAlN-Multilayer, uusimman sukupolven pinnoite.**
- **Parametroitu lastu-urien geometriamahdollistaa lastujen optimaalisen muodostumisen ja vääntöjäykkyyden.**

Käyttö:

UNC-yhtenäiskarkeakierteelle, ASME – B1.1.

Kierretyyppi: UNC

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 376

Kierrettä/ tuuma: 9

Kierteen Ø: 22,23 mm

Kokonaispituus L: 140 mm

varren Ø D_s: 18 mm

Varren nelikulmio □: 14,5 mm

Alkureiän Ø: 19,5 mm

Tekninen kuvaus

Kierteen koko	7/8-9 UNC
Kierteen Ø	22,23 mm
varren Ø D _s	18 mm
Varren nelikulmio □	14,5 mm

Lastu-urien määrä	4
Lastuava aine	HSS E PM
Kierrettä/ tuuma	9
Kierteen syvyys	55,56 mm
Kierteennousu	2,822 mm
Terien lkm Z	4
Kierretyyppi	UNC
Alkureiän Ø	19,5 mm
Kokonaispituus L	140 mm
Standardi	DIN 376
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	C
Nousukulma	45 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalan tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenkas	sininen
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N

Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	23 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		