

**Garant**
**TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC p6: 6,3mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	122738 6,3
GTIN	4045197567635
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus**
**Malli:**

**Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto** – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Hyvä kohdistustarkkuus ja reiän tarkka pyöreys **4 ohjausviisteen ansiosta**. Erinomainen lastunpoisto **4 sisäpuolisen jäähdytiskanavan** ansiosta alkaen Ø 3,8 mm. 2 sisäistä jäähdytiskanavaa Ø 3,7 mm asti. **140°:n kärkikulma** ja erityinen **terätoleranssi p6** optimaalista ohjausreikää varten.

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Ohjausreikää suositellaan syväreikäporauksiin alkaen  $12 \times D$ , ja se on välttämätön syväreikäporauksissa  $20 \times D \dots 30 \times D$ .

**Ohjausreiän poraaminen parantaa aina prosessivarmuutta.**

**Tekninen kuvaus**

Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,21 mm/kierr,
Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	6,3 mm
Varren toleranssi	h6
Lastu-urien pituus L <sub>c</sub>	53 mm
Terien lkm Z	2
Toleranssi, nimellis-Ø	p6
varren Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Kokonaispituus L	91 mm
Standardi	DIN 6537
suositeltu suurin poraussyvyys L <sub>2</sub>	43,6 mm

Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Malli	6×D
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	M
GG(G)	soveltuu	95 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		