

**Garant**
**TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,1mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	122505 3,1
GTIN	4045197391148
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus**
**Malli:**

**Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto** – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**.  
**Kuperat pääsärmit**, pyöristetyt särmit ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja** myös muuten pitkiä lastuja tuottavia materiaaleja porattaessa.

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!**

**Suosittelut seuraajatuotteet ovat nro 122426 ja 122436.**

**Tekninen kuvaus**

Lastu-urien pituus $L_c$	20 mm
Varren toleranssi	h6
Nimellis-Ø $D_c$	3,1 mm
Syöttö $f$ teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/kierr,
Terien lkm $Z$	2
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
varren Ø $D_s$	6 mm
Kokonaispituus $L$	62 mm
Standardi	DIN 6537 K
suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$	15,4 mm
Pinnoitus	TiAlN

Lastuava aine	TKM
Malli	4xD
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

### Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	65 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	35 m/min	S
GG(G)	soveltuu	70 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		