

## Garant

### TKM-pora, lieriömäinen varsi yksisuuntainen kuitusuunta DIN 6535 HA, Timantti, Ø DC m7: 9mm



## Tilaustiedot

Tilausnumero	122522 9
GTIN	4045197465900
Tuoteluokka	11Y

## Kuvaus

### Malli:

Uusimman sukupolven **timanttikidepinnoite sp<sup>3</sup>** työstövarmaan **kuituyhdisteiden, GFK:n, CFK:n ja grafiitin käsittelyyn. 90°-kärkikulma** ja erikoismitoitus **halkeilun estämiseksi. Leikkaavat ohjaussärmät**, jotta **yksisuuntaisten** säikeiden kohdalla voidaan välttää halkeilu, säikeiden ylijäämä ja jäysteen syntyminen.

### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Toimitetaan **1/100 mitoissa** taulukon mukaisesti.

### Huomioi vähimmäistilaukset määrät konfiguroitavien kokojen kohdalla:

Ø-alue 1,01 – 2,99 mm: **10 kpl**

Ø-alue 3,01 – 9,99 mm: **5 kpl**

Ø-alue 10,01 – 11,99 mm: **3 kpl**

## Tekninen kuvaus

Terien lkm Z	2
Lastu-urien pituus $L_c$	61 mm
Syöttö f GFK CFK:ssa	0,15 mm/kierr,
Nimellis-Ø $D_c$	9 mm
Varren toleranssi	h6
Toleranssi, nimellis-Ø	m7
varren Ø $D_s$	10 mm
Kokonaispituus L	103 mm

suositeltu suurin poraussyvyys L <sub>2</sub>	47,5 mm
Pinnoitus	Timantti
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Malli	5×D
Kärkikulma	90 astetta
Varsi	DIN 6535 HA
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	musta
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
PMMA akryyli	sopii rajoituksin	150 m/min	N
PE-HD	sopii rajoituksin	140 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	130 m/min	N
PEEK	sopii rajoituksin	120 m/min	N
PF 31	sopii rajoituksin	100 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	110 m/min	N
POM GF25	soveltuu	100 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	90 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	80 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	90 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	80 m/min	N
Hybridi	soveltuu		
GFK, CFK	soveltuu	100 m/min	N
grafiitti	soveltuu	340 m/min	N
märkä enintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		

ilma

soveltuu