

Garant

GARANT Master Steel TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	203039 6
GTIN	4062406230906
Tuoteluokka	11X

Kuvaus

Malli:

Rouhintaan ja viimeistelyyn.

1,5xD:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

Tekninen kuvaus

Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Varsi	DIN 6535 HB, h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,04 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Terän pituus L_c	13 mm
Terän Ø D_c	6 mm
varren Ø D_s	6 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,05 mm
Kavennuksen Ø D_1	5,8 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Hammasluku Z	4
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	20 mm

Nousukulma	38 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu