

**Garant****GARANT Master Steel TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203039 8
GTIN	4062406230913
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:****Rouhintaan ja viimeistelyyn.**

1,5×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

**Etu:**

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	25 mm
Nousukulma	38 astetta
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Terän pituus $L_c$	21 mm
varren Ø $D_s$	8 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	7,8 mm
Terän Ø $D_c$	8 mm
HammaslukuZ	4
Varsi	DIN 6535 HB, h6

Kokonaispituus L	63 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu