



## TKM-tehopora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 6,8mm



### Tilaustiedot

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 122406 6,8    |
| GTIN         | 4045197424501 |
| Tuoteluokka  | 12E           |

### Kuvaus

#### Malli:

**Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto** – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Suorat pääsärmät, kevyesti pyöristetyt särmät ja erityinen uramuoto tuottavat lyhyitä lastuja.

#### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Tekninen kuvaus

|                                           |               |
|-------------------------------------------|---------------|
| Nimellis-Ø $D_c$                          | 6,8 mm        |
| Syöttö f INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/kierr, |
| Varren toleranssi                         | h6            |
| Terien lkm Z                              | 2             |
| Lastu-urien pituus $L_c$                  | 34 mm         |
| Toleranssi, nimellis-Ø                    | m7            |
| varren Ø $D_s$                            | 8 mm          |
| Kokonaispituus L                          | 79 mm         |
| Standardi                                 | DIN 6537 K    |
| suositeltu suurin porausvyvyys $L_2$      | 23,8 mm       |
| Pinnoitus                                 | TiAlN         |
| Lastuava aine                             | TKM           |
| Malli                                     | 4xD           |

|               |                  |
|---------------|------------------|
| Kärkikulma    | 140 astetta      |
| Varsi         | DIN 6535 HB, h6  |
| Sisäjäähdytys | kyllä, 25 baaria |
| Värirengas    | sininen          |
| Tuotetyyppi   | Kierukkapora     |

## Käyttäjätiedot

|                                | Sopivuus          | V <sub>c</sub> | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Alumiini<br>(lyhytlastuinen)   | sopii rajoituksin | 140 m/min      | N         |
| Alu > 10% Si                   | sopii rajoituksin | 120 m/min      | N         |
| Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 110 m/min      | P         |
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 90 m/min       | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 80 m/min       | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 60 m/min       | P         |
| Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup> | sopii rajoituksin | 35 m/min       | P         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu          | 45 m/min       | M         |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu          | 40 m/min       | M         |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | soveltuu          | 30 m/min       | S         |
| GG                             | sopii rajoituksin | 70 m/min       | K         |
| märkä enintään                 | soveltuu          |                |           |
| märkä vähintään                | soveltuu          |                |           |
| ilma                           | soveltuu          |                |           |