



## TKM-tehopora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 11,5mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	122406 11,5
GTIN	
Tuoteluokka	12E

### Kuvaus

#### Malli:

**Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto** – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Suorat pääsärmät, kevyesti pyöristetyt särmät ja erityinen uramuoto tuottavat lyhyitä lastuja.

#### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Tekninen kuvaus

Lastu-urien pituus $L_c$	55 mm
Nimellis-Ø $D_c$	11,5 mm
Varren toleranssi	h6
Syöttö $f$ INOXissa $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/kierr,
Terien lkm $Z$	2
Toleranssi, nimellis-Ø	m7
varren Ø $D_s$	12 mm
Kokonaispituus $L$	102 mm
Standardi	DIN 6537 K
suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$	37,8 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	4xD

Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjäähdytys	kyllä, 25 baaria
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

### Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	140 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	120 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	S
GG	sopii rajoituksin	70 m/min	K
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		