

**Garant**
**TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,9mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	122765 5,9
GTIN	4045197398833
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus**
**Malli:**

**Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto** – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**.  
**Kuperat pääsärmät**, pyöristetyt särmät ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja** myös muuten pitkiä lastuja tuottavia materiaaleja porattaessa.

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**UUSI SUKUPOLVI SAATAVILLA!**

**Suosittelut seuraajatuotteet ovat nro 122716 ja 122726.**

**Tekninen kuvaus**

Nimellis-Ø $D_c$	5,9 mm
Varren toleranssi	h6
Terien lkm Z	2
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/kierr,
Lastu-urien pituus $L_c$	44 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
varren Ø $D_s$	6 mm
Kokonaispituus L	82 mm
Standardi	DIN 6537
suositeltu suurin porausvyvyys $L_2$	35,2 mm
Pinnoitus	TiAlN

Lastuava aine	TKM
Malli	6×D
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	65 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	28 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	35 m/min	S
GG(G)	soveltuu	70 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		