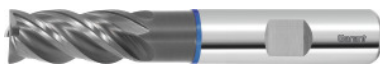


Garant**GARANT Master INOX TKM-jyrsin HPC/TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202997 10
GTIN	4062406231606
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****Rouhintaan ja viimeistelyyn.**

HPC-jyrsin, **uudenlainen suurtehopinnoite** takaa **erinomaisen käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille. **Suurempi hapettumisenkestävyys** ja **lämmönkesto**.

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös TOOLOX®:lle.

Etu:

Erittäin värinätön käynti.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
HammaslukuZ	4
Terän Ø D_c	10 mm
Nousukulma	40 astetta
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	34 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
varren Ø D_s	10 mm
Terän pituus L_c	22 mm

Kavennuksen $\varnothing D_1$	9,5 mm
Kokonaispituus L	72 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkukulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,1xD
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1xD
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 50 HRC	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu