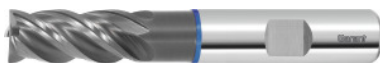


Garant**GARANT Master INOX TKM-jyrsin HPC/TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202997 16
GTIN	4062406233624
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****Rouhintaan ja viimeistelyyn.**

HPC-jyrsin, **uudenlainen suurtehopinnoite** takaa **erinomaisen käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille. **Suurempi hapettumisenkestävyys** ja **lämmönkesto**.

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös TOOLOX®:lle.

Etu:

Erittäin värinätön käynti.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Terän pituus L_c	32 mm
Terän $\varnothing D_c$	16 mm
HammaslukuZ	4
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nousukulma	40 astetta
varren $\varnothing D_s$	16 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	46 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	15,5 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	h10
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm

Varsi	DIN 6535 HB, h6
Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Kokonaispituus L	92 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,1xD
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1xD
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	250 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	230 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	200 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	115 m/min	P
Teräs $< 50 \text{ HRC}$	soveltuu	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	110 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	M

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu