

Garant**GARANT Master INOX TKM-jyrsin HPC/TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202997 20
GTIN	4062406233631
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****Rouhintaan ja viimeistelyyn.**

HPC-jyrsin, **uudenlainen suurtehopinnoite** takaa **erinomaisen käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille. **Suurempi hapettumisenkestävyys** ja **lämmönkesto**.

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös TOOLOX®ille.

Etu:

Erittäin värinätön käynti.

Tekninen kuvaus

Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	56 mm
Nousukulma	40 astetta
Kokonaispituus L	104 mm
varren Ø D_s	20 mm
Terän pituus L_c	38 mm
Terän Ø D_c	20 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kavennuksen Ø D_1	19,5 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Hammasluku Z	4
Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm

Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,1×D
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	250 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	230 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	200 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	115 m/min	P
Teräs $< 50 \text{ HRC}$	soveltuu	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	110 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	M

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu