

Garant
GARANT Master INOX TKM-jyrsin HPC/TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 10mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	202999 10
GTIN	4062406233686
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:
Rouhintaan ja viimeistelyyn.

HPC-jyrsin, **uudenlainen suurtehopinnoite** takaa **erinomaisen käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille. **Suurempi hapettumisenkestävyys** ja **lämmönkesto**.

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös TOOLOX®-ille.

Sisäinen jäähdytysaineen syöttö mahdollistaa varman lastunpoiston.

Etu:

Erittäin värinätön käynti.

Tekninen kuvaus

Terän Ø D _c	10 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
HammaslukuZ	4
Varsi	DIN 6535 HB, h6
varren Ø D _s	10 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Syöttö f _z uranjyrsintään INOXissa > 900 N/mm ²	0,04 mm
Nousukulma	40 astetta
Syöttö f _z särmäykseen INOXissa > 900 N/mm ²	0,045 mm
Kavennuksen Ø D ₁	9,5 mm

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,25 mm
Kokonaispituus L	72 mm
Terän pituus L_c	22 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	34 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,1×D
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	kyllä
Lastuamisstrategia	HPC
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 50 HRC	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
märkä enintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		