

Garant**GARANT Master INOX TKM-jyrsin HPC/TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 202999 12 |
| GTIN | 4062406233693 |
| Tuoteluokka | 11X |

Kuvaus**Malli:****Rouhintaan ja viimeistelyyn.**

HPC-jyrsin, **uudenlainen suurtehopinnoite** takaa **erinomaisen käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille. **Suurempi hapettumisenkestävyys** ja **lämmönkesto**.

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös TOOLOX®-ille.

Sisäinen jäähdytysaineen syöttö mahdollistaa varman lastunpoiston.

Etu:

Erittäin värinätön käynti.

Tekninen kuvaus

| | |
|---|--------------------------------|
| Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm |
| Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus | 40 mm |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| HammaslukuZ | 4 |
| Terän $\varnothing D_c$ | 12 mm |
| Varsi | DIN 6535 HB, h6 |
| Kokonaispituus L | 83 mm |
| Terän pituus L_c | 26 mm |
| Nousukulma | 40 astetta |

| | |
|--|---------------------------|
| Kavennuksen $\varnothing D_1$ | 11,5 mm |
| Toleranssi, nimellis- \varnothing | h10 |
| varren $\varnothing D_s$ | 12 mm |
| Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa | 0,25 mm |
| Nurkkaviisteen kulma | 45 astetta |
| Sarja | Master Inox |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | DIN 6527 |
| tyyppi | N |
| Kierukkakulmaominaisuus | epätasainen |
| Terien jako | epätasainen |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | 0,1×D |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | täysuran työstösyvyys 1×D |
| Sisäjähdytys | kyllä |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Lastuamisstrategia | TPC |
| Värirengas | sininen |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrsin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|--------------------------------|----------|-----------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 250 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 230 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 200 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 180 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 115 m/min | P |
| Teräs < 50 HRC | soveltuu | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 110 m/min | M |

| | | | |
|------------------------------|----------|----------|---|
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 90 m/min | M |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| ilma | soveltuu | | |