

Garant
GARANT Master INOX TKM-jyrsin HPC/TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 20mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	202999 20
GTIN	4062406233815
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:
Rouhintaan ja viimeistelyyn.

HPC-jyrsin, **uudenlainen suurtehopinnoite** takaa **erinomaisen käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille. **Suurempi hapettumisenkestävyys** ja **lämmönkesto**.

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös TOOLOX®-ille.

Sisäinen jäähdytysaineen syöttö mahdollistaa varman lastunpoiston.

Etu:

Erittäin värinätön käynti.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kavennuksen $\varnothing D_1$	19,5 mm
Terän pituus L_c	38 mm
Hammasluku Z	4
Nurkkaviisteen leveys 45° :ssa	0,35 mm
varren $\varnothing D_s$	20 mm
Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	56 mm

Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Kokonaispituus L	104 mm
Terän Ø D _c	20 mm
Nousukulma	40 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a _e jyrinnän aikana	0,1×D
Lastuamisleveys a _e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	kyllä
Lastuamisstrategia	HPC
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 50 HRC	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
märkä enintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		