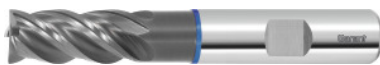


**Garant****GARANT Master INOX TKM-jyrsin HPC/TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 4mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202999 4
GTIN	4062406233648
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:****Rouhintaan ja viimeistelyyn.**

HPC-jyrsin, **uudenlainen suurtehopinnoite** takaa **erinomaisen käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille. **Suurempi hapettumisenkestävyys** ja **lämmönkesto**.

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös TOOLOX®ille.

**Sisäinen jäähdytysaineen syöttö** mahdollistaa varman lastunpoiston.

**Etu:**

Erittäin värinätön käynti.

**Tekninen kuvaus**

Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	3,8 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	21 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,15 mm
Nousukulma	40 astetta
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	4 mm
HammaslukuZ	4
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

Kokonaispituus L	57 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Terän pituus $L_c$	11 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkukulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,1×D
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	kyllä
Lastuamisstrategia	HPC
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	250 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	230 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	200 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	115 m/min	P
Teräs $< 50 \text{ HRC}$	soveltuu	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	110 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
märkä enintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		