

**Garant**
**Lyhytpora HSS/E, TiAlN, Ø DC h8: 1mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	113265 1
GTIN	4062406233822
Tuoteluokka	11B

**Kuvaus**
**Malli:**

Täsmälliset poraukset **hyvän pyörintätarkkuuden** ja **lastu-uraprofiilin ansiosta**.  
Teräväkärkinen muoto C koosta 2,4 mm alkaen.

**Etu:**

**Soveltuu erinomaisesti pienille poraussyvyyksille (noin 2 – 4xD) NC-koneisiin ja automaatteihin.**

**Suositus:**
**Suurin poraussyvyys:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Tekninen kuvaus**

Toleranssi, nimellis-Ø	h8
suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$	4,5 mm
Standardi	DIN 1897
Kärkikulma	118 astetta
Lastu-urien pituus $L_c$	6 mm
varren Ø $D_s$	1 mm
Kokonaispituus L	26 mm
Nimellis-Ø $D_c$	1 mm
Syöttö f INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/kierr,
Terien lkm Z	2

Varsi	Lieriövarsi.
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	HSS E
Sisäjähdytys	ei
Värirenkas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	75 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	65 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	60 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	40 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	8 m/min	S
GG(G)	soveltuu	40 m/min	K
CuZn	soveltuu	50 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		