

## Garant

### Lyhytpora HSS/E, TiAlN, Ø DC h8: 1,1 mm



## Tilaustiedot

Tilausnumero	113265 1,1
GTIN	4062406233846
Tuoteluokka	11B

## Kuvaus

### Malli:

Täsmälliset poraukset **hyvän pyörintätarkkuuden** ja **lastu-uraprofiilin ansiosta**.  
Teräväkärkinen muoto C koosta 2,4 mm alkaen.

### Etu:

**Soveltuu erinomaisesti pienille poraussyvyyksille (noin 2 – 4xD) NC-koneisiin ja automaatteihin.**

### Suositus:

#### Suurin poraussyvyys:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

## Tekninen kuvaus

Syöttö f INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/kierr,
varren Ø D <sub>s</sub>	1,1 mm
Standardi	DIN 1897
Kokonaispituus L	28 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h8
suositeltu suurin poraussyvyys L <sub>2</sub>	5,4 mm
Kärkikulma	118 astetta
Lastu-urien pituus L <sub>c</sub>	7 mm
Terien lkm Z	2
Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	1,1 mm

Varsi	Lieriövarsi.
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	HSS E
Sisäjähdytys	ei
Värirenkas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

### Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	75 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	65 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	60 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	40 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	8 m/min	S
GG(G)	soveltuu	40 m/min	K
CuZn	soveltuu	50 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		