

**Garant****Lyhytpora HSS/E, TiAlN, Ø DC h8: 6,4mm****Tilaustiedot**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 113265 6,4    |
| GTIN         | 4062406234904 |
| Tuoteluokka  | 11B           |

**Kuvaus****Malli:**

Täsmälliset poraukset **hyvän pyörintätarkkuuden** ja **lastu-uraprofiilin ansiosta**.  
Teräväkärkinen muoto C koosta 2,4 mm alkaen.

**Etu:**

**Soveltuu erinomaisesti pienille poraussyvyyksille (noin 2 – 4xD) NC-koneisiin ja automaatteihin.**

**Suositus:****Suurin poraussyvyys:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Tekninen kuvaus**

|  |                |
|--|----------------|
| Lastu-urien pituus $L_c$                   | 31 mm          |
| suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$       | 21,4 mm        |
| Syöttö $f$ INOXissa $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm/kierr, |
| Kärkikulma                                 | 118 astetta    |
| Kokonaispituus L                           | 70 mm          |
| Standardi                                  | DIN 1897       |
| Nimellis-Ø $D_c$                           | 6,4 mm         |
| Toleranssi, nimellis-Ø                     | h8             |
| varren Ø $D_s$                             | 6,4 mm         |
| Terien lkm Z                               | 2              |

|               |              |
|---------------|--------------|
| Varsi         | Lieriövarsi. |
| Pinnoitus     | TiAlN        |
| Lastuava aine | HSS E        |
| Sisäjähdytys  | ei           |
| Värirenkas    | vihreä       |
| Tuotetyyppi   | Kierukkapora |

### Käyttäjätiedot

|                                | Sopivuus          | V <sub>c</sub> | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Alumiinimuovit                 | sopii rajoituksin | 75 m/min       | N         |
| Alumiini<br>(lyhytlastuinen)   | sopii rajoituksin | 65 m/min       | N         |
| Alu > 10% Si                   | sopii rajoituksin | 60 m/min       | N         |
| Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 50 m/min       | P         |
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 40 m/min       | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 35 m/min       | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 16 m/min       | P         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu          | 17 m/min       | M         |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | sopii rajoituksin | 13 m/min       | M         |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | sopii rajoituksin | 8 m/min        | S         |
| GG(G)                          | soveltuu          | 40 m/min       | K         |
| CuZn                           | soveltuu          | 50 m/min       | N         |
| Uni                            | soveltuu          |                |           |
| Öljy                           | soveltuu          |                |           |
| märkä enintään                 | soveltuu          |                |           |