

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT konekierretapit HSS-E-PM muoto B 6HX, TiCN, MF: 3X0,35****Tilaustiedot**

Tilausnumero	132855 3X0,35
GTIN	4062406236021
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:**

Tehokas kierrepora, kehitetty erityisesti käyttöön **korkean vetolujuuden teräksissä ja vaikeasti lastuttavissa materiaaleissa. Voimakkaasti vuoleva etuleikkuu** stabiiliin prosessiin suuressa leikkuuvoimakuormituksessa.

- **HSS-E-PM-terämateriaali** – parantaa leikkureunan stabiilisuutta.
- **Optimoitu leikkuureunan pyöritys.**
- **TiCN-pinnoite** – suojaa kulumiselta maksimaalisesti.

**Suositus:**

Käytettäessä **TOOLOX-materiaaleja suosittelemme poraamaan DIN-arvoja (katso taulukko) 0,05 – 0,3 mm** suuremman alkureiän.

**Tekninen kuvaus**

Kierteen syvyys	9 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Kokonaispituus L	56 mm
Kierteen Ø	3 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kierretyyppi	MF
Kierteennousu	0,35 mm
Standardi	DIN 374
Terien lkm Z	3

Lastu-urien määrä	3
Alkureiän Ø	2,65 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	2,2 mm
Pinnoitus	TiCN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalan tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	pun.
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 50 HRC	sopii rajoituksin		
TOOLOX 33	soveltuu	15 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu		
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu		

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin
Öljy	soveltuu
märkä enintään	soveltuu