

Garant**GARANT Master Tap SteelHT konekierretapit HSSE-PM muoto B, TiCN, G: G1/8****Tilaustiedot**

Tilausnumero	133312 G1/8
GTIN	4062406236038
Tuoteluokka	11I

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierrepora, kehitetty erityisesti käyttöön **korkean vetolujuuden teräksissä** ja **vaikeasti lastuttavissa materiaaleissa**. **Voimakkaasti vuoleva etuleikkuu** stabiiliin prosessiin suuressa leikkuuvoimakuormituksessa.

- **HSS-E-PM-terämateriaali** – parantaa leikkureunan stabiilisuutta.
- **Optimoitu leikkuureunan pyöritys**.
- **TiCN-pinnoite** – suojaa kulumiselta maksimaalisesti.

Käyttö:

Lieriömäiselle Whitworth-putkikierteelle DIN-ISO 228/1 (ei tiivistävissä liitoskierteissä).

Suositus:

Käytettäessä **TOOLOX-materiaaleja** suosittelemme poramaan DIN-arvoja (katso taulukko) **0,05** – **0,3 mm** suuremman alkureiän.

Tekninen kuvaus

Kierteen koko	G1/8
Kierteen syvyys	29,19 mm
Kierteen Ø	9,73 mm
Terien lkm Z	3
varren Ø D _s	7 mm
Alkureiän Ø	8,8 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Kokonaispituus L	90 mm

Lastu-urien määrä	3
Varren nelikulmio <input type="checkbox"/>	5,5 mm
Kierrettä/ tuuma	28
Kierteennousu	0,907 mm
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	TiCN
Kierretyyppi	G
Kylkikulma	55 astetta
Standardi	DIN 5156
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 50 HRC	sopii rajoituksin		
TOOLOX 33	soveltuu	15 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu		
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu		

Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin
Öljy	soveltuu
märkä enintään	soveltuu