

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT konekierretapit HSS-E-PM muoto B 6GX, TiCN, M: M20****Tilaustiedot**

Tilausnumero	131946 M20
GTIN	4062406236342
Tuoteluokka	11I

**Kuvaus****Malli:**

Tehokas kierrepora, kehitetty erityisesti käyttöön **korkean vetolujuuden teräksissä** ja **vaikeasti lastuttavissa materiaaleissa**. **Voimakkaasti vuoleva etuleikkuu** stabiiliin prosessiin suuressa leikkuuvoimakuormituksessa.

- **HSS-E-PM-terämateriaali** – parantaa leikkureunan stabiilisuutta.
- **Optimoitu leikkuureunan pyöritys**.
- **TiCN-pinnoite** – suojaa kulumiselta maksimaalisesti.

**Toleranssiluokka: ISO 3X/6GX.**

**Käyttö:**

Työkappaleille, joihin tulee galvaaninen suojakerros tai jotka hieman kutistuvat karkaisussa.

**Suositus:**

Käytettäessä **TOOLOX- ja HARDOX-materiaaleja** suosittelemme poraamaan DIN-arvoja (katso taulukko) **suuremman alkureiän**.

**Tekninen kuvaus**

Standardi	DIN 376
Kierteen koko	M20
Lastu-urien määrä	4
Kierteen syvyys	60 mm
Kokonaispituus L	140 mm
Alkureiän Ø	17,5 mm
Lastuava aine	HSS E PM

Kierretyyppi	M
Terien lkm Z	4
Varren nelikulmio □	12 mm
Kierteennousu	2,5 mm
Kierteen Ø	20 mm
Toleranssiluokka	ISO 3X 6GX
varren Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Pinnoitus	TiCN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpäreiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalan tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenkas	pun.
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu		
Teräs < 50 HRC	sopii rajoituksin		
TOOLOX 33	soveltuu	15 m/min	H

TOOLOX 44	soveltuu
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin
Öljy	soveltuu
märkä enintään	soveltuu