

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT konekierretapit HSS-E-PM muoto B 6HX, TiCN, MF: 12X1,25****Tilaustiedot**

|              |                |
|--------------|----------------|
| Tilausnumero | 132855 12X1,25 |
| GTIN         | 4062406236601  |
| Tuoteluokka  | 11I            |

**Kuvaus****Malli:**

Tehokas kierrepora, kehitetty erityisesti käyttöön **korkean vetolujuuden teräksissä** ja **vaikeasti lastuttavissa materiaaleissa**. **Voimakkaasti vuoleva etuleikkuu** stabiiliin prosessiin suuressa leikkuuvoimakuormituksessa.

- **HSS-E-PM-terämateriaali** – parantaa leikkureunan stabiilisuutta.
- **Optimoitu leikkuureunan pyöristys**.
- **TiCN-pinnoite** – suojaa kulumiselta maksimaalisesti.

**Suositus:**

Käytettäessä **TOOLOX-materiaaleja** suosittelemme poraamaan **DIN-arvoja** (katso taulukko) **0,05 – 0,3 mm** suuremman alkureiän.

**Tekninen kuvaus**

|                         |            |
|-------------------------|------------|
| Kokonaispituus L        | 100 mm     |
| varren Ø D <sub>s</sub> | 9 mm       |
| Kierretyyppi            | MF         |
| Lastu-urien määrä       | 3          |
| Toleranssiluokka        | ISO 2X 6HX |
| Kierteen Ø              | 12 mm      |
| Kierteennousu           | 1,25 mm    |
| Kierteen syvyys         | 36 mm      |
| Terien lkm Z            | 3          |

|                      |   |
|----------------------|---|
| Alkureiän Ø          | 10,8 mm                                 |
| Lastuava aine        | HSS E PM                                |
| Varren nelikulmio □  | 7 mm                                    |
| Standardi            | DIN 374                                 |
| Pinnoitus            | TiCN                                    |
| Kylkikulma           | 60 astetta                              |
| Kierrenormi          | DIN 13                                  |
| Etuviiste            | B                                       |
| Varsi                | Lieriövarsi, h9                         |
| Sisäjähdytys         | ei                                      |
| Käyttö poraustavalla | enintään 3×D läpäreiällä                |
| Leikkaussuunta       | Oikea                                   |
| Kierreyökalun tyyppi | Konekierretappi<br>dynaamiseen työstöön |
| Värirengas           | pun.                                    |
| Sarja                | Master Tap                              |
| Tuotetyyppi          | Kierretappi                             |

## Käyttäjätiedot

|                                     | Sopivuus          | V <sub>c</sub> | ISO-koodi |
|-------------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>       | sopii rajoituksin | 30 m/min       | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>       | soveltuu          | 20 m/min       | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>      | soveltuu          | 15 m/min       | P         |
| Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>      | soveltuu          | 12 m/min       | P         |
| Teräs < 50 HRC                      | sopii rajoituksin |                |           |
| TOOLOX 33                           | soveltuu          | 15 m/min       | H         |
| TOOLOX 44                           | soveltuu          |                |           |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | sopii rajoituksin |                |           |

|                              |                   |
|------------------------------|-------------------|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | sopii rajoituksin |
| Öljy                         | soveltuu          |
| märkä enintään               | soveltuu          |