

Garant**GARANT Master Tap SteelHT konekierretapit HSSE-PM muoto B, TiCN, G: G3/8****Tilaustiedot**

Tilausnumero	133312 G3/8
GTIN	4062406236717
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierrepora, kehitetty erityisesti käyttöön **korkean vetolujuuden teräksissä** ja **vaikeasti lastuttavissa materiaaleissa**. **Voimakkaasti vuoleva etuleikkuu** stabiiliin prosessiin suuressa leikkuuvoimakuormituksessa.

- **HSS-E-PM-terämateriaali** – parantaa leikkureunan stabiilisuutta.
- **Optimoitu leikkuureunan pyöritys**.
- **TiCN-pinnoite** – suojaa kulumiselta maksimaalisesti.

Käyttö:

Lieriömäiselle Whitworth-putkikierteelle DIN-ISO 228/1 (ei tiivistävissä liitoskierteissä).

Suositus:

Käytettäessä **TOOLOX-materiaaleja** suosittelemme poramaan DIN-arvoja (katso taulukko) **0,05** – **0,3 mm** suuremman alkureiän.

Tekninen kuvaus

Kierteen koko	G3/8
Kierrettä/ tuuma	19
Terien lkm Z	3
Kierteen Ø	16,66 mm
Kierteennousu	1,337 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Lastu-urien määrä	3
Alkureiän Ø	15,25 mm

Kierteen syvyys	49,98 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Varren nelikulmio □	9 mm
varren $\varnothing D_s$	12 mm
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	TiCN
Kierretyyppi	G
Kylkikulma	55 astetta
Standardi	DIN 5156
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 50 HRC	sopii rajoituksin		
TOOLOX 33	soveltuu	15 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu		
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu		

Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin
Öljy	soveltuu
märkä enintään	soveltuu