

Garant**GARANT Master Tap SteelHT konekierretapit HSS-E-PM muoto B 6HX, TiCN, M: M24****Tilaustiedot**

Tilausnumero	131940 M24
GTIN	4062406236243
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierrepora, kehitetty erityisesti käyttöön **korkean vetolujuuden teräksissä ja vaikeasti lastuttavissa materiaaleissa. Voimakkaasti vuoleva etuleikkuu** stabiiliin prosessiin suuressa leikkuuvoimakuormituksessa.

- **HSS-E-PM-terämateriaali** – parantaa leikkureunan stabiilisuutta.
- **Optimoitu leikkuureunan pyöritys.**
- **TiCN-pinnoite** – suojaa kulumiselta maksimaalisesti.

Suositus:

Käytettäessä **TOOLOX- ja HARDOX-materiaaleja** suosittelemme poraamaan DIN-arvoja (katso taulukko) **suuremman alkureiän.**

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 376

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 3 mm

Kokonaispituus L: 160 mm

varren Ø D_s: 18 mm

Varren nelikulmio □: 14,5 mm

Alkureiän Ø: 21 mm

Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	160 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Standardi	DIN 376

Lastu-urien määrä	4
Kierteennousu	3 mm
Kierteen koko	M24
varren Ø D _s	18 mm
Terien lkm Z	4
Kierteen syvyys	72 mm
Kierretyyppi	M
Alkureiän Ø	21 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen Ø	24 mm
Varren nelikulmio □	14,5 mm
Pinnoitus	TiCN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	pun.
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P

Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu		
Teräs < 50 HRC	sopii rajoituksin		
TOOLOX 33	soveltuu	15 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu		
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	sopii rajoituksin		
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu		
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		