

Garant**GARANT Master Tap SteelHT konekierretapit HSS-E-PM muoto B 6HX, TiCN, MF: 5X0,5****Tilaustiedot**

Tilausnumero	132855 5X0,5
GTIN	4062406236526
Tuoteluokka	11I

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierrepora, kehitetty erityisesti käyttöön **korkean vetolujuuden teräksissä** ja **vaikeasti lastuttavissa materiaaleissa. Voimakkaasti vuoleva etuleikkuu** stabiiliin prosessiin suuressa leikkuuvoimakuormituksessa.

- **HSS-E-PM-terämateriaali** – parantaa leikkureunan stabiilisuutta.
- **Optimoitu leikkuureunan pyöristys.**
- **TiCN-pinnoite** – suojaa kulumiselta maksimaalisesti.

Suositus:

Käytettäessä **TOOLOX-materiaaleja** suosittelemme poraamaan **DIN-arvoja** (katso taulukko) **0,05 – 0,3 mm** suuremman alkureiän.

Tekninen kuvaus

Kierteennousu	0,5 mm
Terien lkm Z	3
Lastuava aine	HSS E PM
Kokonaispituus L	70 mm
varren Ø D _s	3,5 mm
Lastu-urien määrä	3
Kierteen syvyys	15 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kierretyyppi	MF

Varren nelikulmio □	2,7 mm
Standardi	DIN 374
Alkureiän Ø	4,5 mm
Kierteen Ø	5 mm
Pinnoitus	TiCN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpäreiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierreyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	pun.
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 50 HRC	sopii rajoituksin		
TOOLOX 33	soveltuu	15 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu		
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	sopii rajoituksin		

INOX > 900 N/mm ²	soveltuu
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin
Öljy	soveltuu
märkä enintään	soveltuu