

Garant**GARANT Master Tap SteelHT konekierretapit HSS-E-PM muoto B 6GX, TiCN, M: M24****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 131946 M24 |
| GTIN | 4062406236359 |
| Tuoteluokka | 111 |

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierrepora, kehitetty erityisesti käyttöön **korkean vetolujuuden teräksissä** ja **vaikeasti lastuttavissa materiaaleissa**. **Voimakkaasti vuoleva etuleikkuu** stabiiliin prosessiin suuressa leikkuuvoimakuormituksessa.

- **HSS-E-PM-terämateriaali** – parantaa leikkureunan stabiilisuutta.
- **Optimoitu leikkuureunan pyöritys**.
- **TiCN-pinnoite** – suojaa kulumiselta maksimaalisesti.

Toleranssiluokka: ISO 3X/6GX.

Käyttö:

Työkappaleille, joihin tulee galvaaninen suojakerros tai jotka hieman kutistuvat karkaisussa.

Suositus:

Käytettäessä **TOOLOX- ja HARDOX-materiaaleja** suosittelemme poraamaan DIN-arvoja (katso taulukko) **suuremman alkureiän**.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 376

Toleranssiluokka: ISO 3X 6GX

Kierteennousu: 3 mm

Kokonaispituus L: 160 mm

varren Ø D_g: 18 mm

Varren nelikulmio □: 14,5 mm

Alkureiän Ø: 21 mm

Tekninen kuvaus

| | |
|-----------------|-------|
| Kierteen syvyys | 72 mm |
|-----------------|-------|

| | |
|-------------------------|---|
| Kierteen koko | M24 |
| Alkureiän Ø | 21 mm |
| Kierteen Ø | 24 mm |
| Lastu-urien määrä | 4 |
| Lastuava aine | HSS E PM |
| Standardi | DIN 376 |
| varren Ø D _s | 18 mm |
| Kokonaispituus L | 160 mm |
| Kierretyyppi | M |
| Toleranssiluokka | ISO 3X 6GX |
| Varren nelikulmio □ | 14,5 mm |
| Kierteennousu | 3 mm |
| Terien lkm Z | 4 |
| Pinnoitus | TiCN |
| Kylkikulma | 60 astetta |
| Kierrenormi | DIN 13 |
| Etuviiste | B |
| Varsi | Lieriövarsi, h9 |
| Sisäjähdytys | ei |
| Käyttö poraustavalla | enintään 3×D läpireiällä |
| Leikkaussuunta | Oikea |
| Kierretyökalun tyyppi | Konekierretappi dynaamiseen työstöön |
| Värirenkas | pun. |
| Sarja | Master Tap |
| Tuotetyyppi | Kierretappi |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|--|----------|----------------|-----------|
|--|----------|----------------|-----------|

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------|----------|---|
| Teräs < 750 N/mm ² | sopii rajoituksin | 30 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 20 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 15 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | | |
| Teräs < 50 HRC | sopii rajoituksin | | |
| TOOLOX 33 | soveltuu | 15 m/min | H |
| TOOLOX 44 | soveltuu | | |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | sopii rajoituksin | | |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | | |
| Ti > 850 N/mm ² | sopii rajoituksin | | |
| Öljy | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |