

Garant**GARANT Master Tap SteelHT konekierretapit HSSE-PM muoto C 6HX, TiAlN, M: M3****Tilaustiedot**

Tilausnumero	135371 M3
GTIN	4062406236779
Tuoteluokka	11I

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierrepora, kehitetty erityisesti käyttöön **korkean vetolujuuden teräksissä** ja **vaikeasti lastuttavissa materiaaleissa**. Tukeva malli, jossa on **optimoitu ohjauskierre välttämään lastujen kerääntymistä**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali** – parantaa leikkureunan stabiilisuutta.
- **Optimoitu leikkureunan pyöristys**.
- **TiAlN-pinnoite** – suojaa kulumiselta maksimaalisesti.

Suositus:

Käytettäessä **TOOLOX- ja HARDOX-materiaaleja** suosittelemme poraamaan DIN-arvoja (katso taulukko) **suuremman alkureiän**.

Huomautus:

TOOLOX- ja HARDOX-materiaaleissa: Kierteen maksimaalinen syvyys 2xD ei saa ylittyä!

Tekninen kuvaus

Standardi	DIN 371
Kokonaispituus L	56 mm
Terien lkm Z	3
Alkureiän Ø	2,5 mm
varren Ø D _s	3,5 mm
Kierteen syvyys	7,5 mm
Kierteen koko	M3

Kierteennousu	0,5 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen Ø	3 mm
Varren nelikulmio □	2,7 mm
Kierretyyppi	M
Lastu-urien määrä	3
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	pun.
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 50 HRC	sopii rajoituksin		

TOOLOX 33	soveltuu	15 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu		
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu		
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		