

Garant**GARANT Master Tap SteelHT konekierretapit HSS-E-PM muoto B 6GX, TiCN, M: M10****Tilaustiedot**

Tilausnumero	131946 M10
GTIN	4062406236304
Tuoteluokka	11I

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierrepora, kehitetty erityisesti käyttöön **korkean vetolujuuden teräksissä** ja **vaikeasti lastuttavissa materiaaleissa**. **Voimakkaasti vuoleva etuleikkuu** stabiiliin prosessiin suuressa leikkuuvoimakuormituksessa.

- **HSS-E-PM-terämateriaali** – parantaa leikkureunan stabiilisuutta.
- **Optimoitu leikkuureunan pyöritys**.
- **TiCN-pinnoite** – suojaa kulumiselta maksimaalisesti.

Toleranssiluokka: ISO 3X/6GX.

Käyttö:

Työkappaleille, joihin tulee galvaaninen suojakerros tai jotka hieman kutistuvat karkaisussa.

Suositus:

Käytettäessä **TOOLOX- ja HARDOX-materiaaleja** suosittelemme poraamaan DIN-arvoja (katso taulukko) **suuremman alkureiän**.

Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	100 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen koko	M10
Kierteennousu	1,5 mm
Kierteen syvyys	30 mm
Varren nelikulmio <input type="checkbox"/>	8 mm
Toleranssiluokka	ISO 3X 6GX

Kierteen Ø	10 mm
Alkureiän Ø	8,5 mm
Kierretyyppi	M
varren Ø D _s	10 mm
Terien lkm Z	3
Lastu-urien määrä	3
Standardi	DIN 371
Pinnoitus	TiCN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalan tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenkas	pun.
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu		
Teräs < 50 HRC	sopii rajoituksin		
TOOLOX 33	soveltuu	15 m/min	H

TOOLOX 44	soveltuu
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin
Öljy	soveltuu
märkä enintään	soveltuu