

Garant**GARANT Master Tap SteelHT konekierretapit HSSE-PM muoto C 6HX, TiAlN, M: M10****Tilaustiedot**

Tilausnumero	135371 M10
GTIN	4062406236830
Tuoteluokka	11I

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierrepora, kehitetty erityisesti käyttöön **korkean vetolujuuden teräksissä** ja **vaikeasti lastuttavissa materiaaleissa**. Tukeva malli, jossa on **optimoitu ohjauskierre välttämään lastujen kerääntymistä**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali** – parantaa leikkureunan stabiilisuutta.
- **Optimoitu leikkuureunan pyöristys**.
- **TiAlN-pinnoite** – suojaa kulumiselta maksimaalisesti.

Suositus:

Käytettäessä **TOOLOX- ja HARDOX-materiaaleja** suosittelemme poraamaan DIN-arvoja (katso taulukko) **suuremman alkureiän**.

Huomautus:

TOOLOX- ja HARDOX-materiaaleissa: Kierteen maksimaalinen syvyys 2xD ei saa ylittyä!

Tekninen kuvaus

Kierteennousu	1,5 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Varren nelikulmio □	8 mm
Lastu-urien määrä	3
varren Ø D _s	10 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Alkureiän Ø	8,5 mm

Standardi	DIN 371
Kierteen syvyys	25 mm
Terien lkm Z	3
Lastuava aine	HSS E PM
Kierretyyppi	M
Kierteen Ø	10 mm
Kierteen koko	M10
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenkas	pun.
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 50 HRC	sopii rajoituksin		

TOOLOX 33	soveltuu	15 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu		
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu		
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		