

Garant**GARANT Master Tap SteelHT konekierretapit HSSE-PM muoto C 6HX, TiAlN, MF: 12X1,25****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|----------------|
| Tilausnumero | 136350 12X1,25 |
| GTIN | 4062406237349 |
| Tuoteluokka | 11I |

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierrepora, kehitetty erityisesti käyttöön **korkean vetolujuuden teräksissä** ja **vaikeasti lastuttavissa materiaaleissa**. Tukeva malli, jossa on **optimoitu ohjauskierre välttämään lastujen kerääntymistä**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali** – parantaa leikkureunan stabiilisuutta.
- **Optimoitu leikkuureunan pyöristys**.
- **TiAlN-pinnoite** – suojaa kulumiselta maksimaalisesti.

Suositus:

Käytettäessä **TOOLOX-materiaalia** suosittelemme poraamaan **DIN-arvoja** (katso taulukko) **suuremman alkureiän**.

Huomautus:

TOOLOX-materiaalit: älä ylitä kierteiden enimmäissyvyyttä 2×D!

Tekninen kuvaus

| | |
|-------------------|----------|
| Alkureiän Ø | 10,8 mm |
| Lastuava aine | HSS E PM |
| Lastu-urien määrä | 3 |
| Terien lkm Z | 3 |
| Kierretyyppi | MF |
| Standardi | DIN 374 |
| Kierteen syvyys | 30 mm |

| | |
|-------------------------|---|
| Kierteen koko | M12×1,25 |
| Kokonaispituus L | 100 mm |
| varren Ø D _s | 9 mm |
| Toleranssiluokka | ISO 2X 6HX |
| Kierteen Ø | 12 mm |
| Varren nelikulmio □ | 7 mm |
| Kierteennousu | 1,25 mm |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Kylkikulma | 60 astetta |
| Kierrenormi | DIN 13 |
| Etuviiste | C |
| Nousukulma | 40 astetta |
| Varsi | Lieriövarsi, h9 |
| Sisäjähdytys | ei |
| Käyttö poraustavalla | enintään 2×D pohjareiällä |
| Leikkaussuunta | Oikea |
| Kierrettyökalan tyyppi | Konekierretappi dynaamiseen työstöön |
| Värirengas | pun. |
| Sarja | Master Tap |
| Tuotetyyppi | Kierretappi |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Teräs < 750 N/mm ² | sopii rajoituksin | 30 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 20 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 15 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | | |
| Teräs < 50 HRC | sopii rajoituksin | | |

| | | | |
|------------------------------|-------------------|----------|---|
| TOOLOX 33 | soveltuu | 15 m/min | H |
| TOOLOX 44 | soveltuu | | |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | | |
| Ti > 850 N/mm ² | sopii rajoituksin | | |
| Öljy | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |