

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT konekierretapit HSSE-PM muoto C 6HX, TiAlN, MF: 4X0,5****Tilaustiedot**

Tilausnumero	136350 4X0,5
GTIN	4062406237257
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:**

Tehokas kierrepورا, kehitetty erityisesti käyttöön **korkean vetolujuuden teräksissä ja vaikeasti lastuttavissa materiaaleissa**. Tukeva malli, jossa on **optimoitu ohjauskierre välttämään lastujen kerääntymistä**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali** – parantaa leikkureunan stabiilisuutta.
- **Optimoitu leikkureunan pyöritys**.
- **TiAlN-pinnoite** – suojaa kulumiselta maksimaalisesti.

**Suositus:**

Käytettäessä **TOOLOX-materiaalia suosittelemme poraamaan DIN-arvoja** (katso taulukko) **suuremman alkureiän**.

**Huomautus:**

**TOOLOX-materiaalit:** älä ylitä kierteiden enimmäissyvyyttä 2xD!

**Tekninen kuvaus**

Alkureiän Ø	3,5 mm
Kierteennousu	0,5 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
varren Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm
Kierretyyppi	MF
Terien lkm Z	3
Kokonaispituus L	63 mm
Standardi	DIN 374

Lastu-urien määrä	3
Kierteen Ø	4 mm
Kierteen koko	M4×0,5
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen syvyys	10 mm
Varren nelikulmio □	2,1 mm
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalan tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenkas	pun.
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu		
Teräs < 50 HRC	sopii rajoituksin		
TOOLOX 33	soveltuu	15 m/min	H

TOOLOX 44	soveltuu
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin
Öljy	soveltuu
märkä enintään	soveltuu