

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT konekierretapit HSS-E-PM muoto B 6HX, TiCN, MF: 18X1,5****Tilaustiedot**

Tilausnumero	132855 18X1,5
GTIN	4062406236649
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:**

Tehokas kierrepora, kehitetty erityisesti käyttöön **korkean vetolujuuden teräksissä** ja **vaikeasti lastuttavissa materiaaleissa**. **Voimakkaasti vuoleva etuleikkuu** stabiiliin prosessiin suuressa leikkuuvoimakuormituksessa.

- **HSS-E-PM-terämateriaali** – parantaa leikkureunan stabiilisuutta.
- **Optimoitu leikkuureunan pyöristys**.
- **TiCN-pinnoite** – suojaa kulumiselta maksimaalisesti.

**Suositus:**

Käytettäessä **TOOLOX-materiaaleja** suosittelemme poraamaan **DIN**-arvoja (katso taulukko) **0,05 – 0,3 mm** suuremman alkureiän.

**Tekninen kuvaus**

varren Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Alkureiän Ø	16,5 mm
Varren nelikulmio □	11 mm
Kierteennousu	1,5 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 374
Lastu-urien määrä	4
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Terien lkm Z	4

Kierretyyppi	MF
Kierteen syvyys	54 mm
Kierteen Ø	18 mm
Kokonaispituus L	110 mm
Pinnoitus	TiCN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpäreiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	pun.
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 50 HRC	sopii rajoituksin		
TOOLOX 33	soveltuu	15 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu		
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin		

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin
Öljy	soveltuu
märkä enintään	soveltuu