

Garant**GARANT Master Tap SteelHT konekierretapit HSS-E-PM muoto B 6GX, TiCN, M: M4****Tilaustiedot**

Tilausnumero	131946 M4
GTIN	4062406236267
Tuoteluokka	11I

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierrepora, kehitetty erityisesti käyttöön **korkean vetolujuuden teräksissä** ja **vaikeasti lastuttavissa materiaaleissa**. **Voimakkaasti vuoleva etuleikkuu** stabiiliin prosessiin suuressa leikkuuvoimakuormituksessa.

- **HSS-E-PM-terämateriaali** – parantaa leikkureunan stabiilisuutta.
- **Optimoitu leikkuureunan pyöritys**.
- **TiCN-pinnoite** – suojaa kulumiselta maksimaalisesti.

Toleranssiluokka: ISO 3X/6GX.

Käyttö:

Työkappaleille, joihin tulee galvaaninen suojakerros tai jotka hieman kutistuvat karkaisussa.

Suositus:

Käytettäessä **TOOLOX- ja HARDOX-materiaaleja** suosittelemme poraamaan DIN-arvoja (katso taulukko) **suuremman alkureiän**.

Tekninen kuvaus

Standardi	DIN 371
Kierteennousu	0,7 mm
Kierteen Ø	4 mm
Kokonaispituus L	63 mm
Kierteen syvyys	12 mm
Lastu-urien määrä	3
Kierteen koko	M4

Kierretyyppi	M
Varren nelikulmio □	3,4 mm
Lastuava aine	HSS E PM
varren Ø D _s	4,5 mm
Alkureiän Ø	3,3 mm
Terien lkm Z	3
Toleranssiluokka	ISO 3X 6GX
Pinnoitus	TiCN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalan tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenas	pun.
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu		
Teräs < 50 HRC	sopii rajoituksin		
TOOLOX 33	soveltuu	15 m/min	H

TOOLOX 44	soveltuu
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin
Öljy	soveltuu
märkä enintään	soveltuu