

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT konekierretapit HSSE-PM muoto C 6HX, TiAlN, M: M4****Tilaustiedot**

Tilausnumero	135371 M4
GTIN	4062406236793
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:**

Tehokas kierrepora, kehitetty erityisesti käyttöön **korkean vetolujuuden teräksissä** ja **vaikeasti lastuttavissa materiaaleissa**. Tukeva malli, jossa on **optimoitu ohjauskierre välttämään lastujen kerääntymistä**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali** – parantaa leikkureunan stabiilisuutta.
- **Optimoitu leikkureunan pyöristys**.
- **TiAlN-pinnoite** – suojaa kulumiselta maksimaalisesti.

**Suositus:**

Käytettäessä **TOOLOX- ja HARDOX-materiaaleja** suosittelemme poraamaan DIN-arvoja (katso taulukko) **suuremman alkureiän**.

**Huomautus:**

**TOOLOX- ja HARDOX-materiaaleissa:** Kierteen maksimaalinen syvyys 2xD ei saa ylittyä!

**Tekninen kuvaus**

Varren nelikulmio <input type="checkbox"/>	3,4 mm
Alkureiän Ø	3,3 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kierteen koko	M4
varren Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Kierteen Ø	4 mm

Kierteennousu	0,7 mm
Terien lkm Z	3
Kierretyyppi	M
Standardi	DIN 371
Kierteen syvyys	10 mm
Kokonaispituus L	63 mm
Lastu-urien määrä	3
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	pun.
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 50 HRC	sopii rajoituksin		

TOOLOX 33	soveltuu	15 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		