

Garant**GARANT Master Tap SteelHT konekierretapit HSS-E-PM muoto C, TiAlN, G: G1/4****Tilaustiedot**

Tilausnumero	137425 G1/4
GTIN	4062406237448
Tuoteluokka	11I

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierrepora, kehitetty erityisesti käyttöön **korkean vetolujuuden teräksissä** ja **vaikeasti lastuttavissa materiaaleissa**. Tukeva malli, jossa on **optimoitu ohjauskierre välttämään lastujen kerääntymistä**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali** – parantaa leikkureunan stabiilisuutta.
- **Optimoitu leikkuureunan pyöristys**.
- **TiAlN-pinnoite** – suojaa kulumiselta maksimaalisesti.

Käyttö:

Lieriömäiselle Whitworth-putkikierteelle DIN-ISO 228/1 (ei tiivistävissä liitoskierteissä).

Suositus:

Käytettäessä **TOOLOX-materiaalia** suosittelemme **poraamaan DIN-arvoja** (katso taulukko) **suuremman alkureiän**.

Huomautus:

TOOLOX-materiaalit: älä ylitä kierteiden enimmäissyvyyttä 2xD!

Tekninen kuvaus

Kierteen syvyys	32,9 mm
Kierteen koko	G1/4
Kierrettä/ tuuma	19
Lastuava aine	HSS E PM
Varren nelikulmio <input type="checkbox"/>	9 mm
Kokonaispituus L	100 mm

Kierteennousu	1,337 mm
Lastu-urien määrä	3
Alkureiän Ø	11,8 mm
Kierteen Ø	13,16 mm
varren Ø D _s	11 mm
Terien lkm Z	3
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	G
Kylkikulma	55 astetta
Standardi	DIN 5156
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenas	pun.
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 50 HRC	sopii rajoituksin		

TOOLOX 33	soveltuu	15 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu		
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu		
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		