

Garant**GARANT Master Tap SteelHT konekierretapit HSS-E-PM muoto B 6HX, TiCN, MF: 8X1****Tilaustiedot**

Tilausnumero	132855 8X1
GTIN	4062406236564
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierrepora, kehitetty erityisesti käyttöön **korkean vetolujuuden teräksissä ja vaikeasti lastuttavissa materiaaleissa. Voimakkaasti vuoleva etuleikkuu** stabiiliin prosessiin suuressa leikkuuvoimakuormituksessa.

- **HSS-E-PM-terämateriaali** – parantaa leikkureunan stabiilisuutta.
- **Optimoitu leikkuureunan pyöristys.**
- **TiCN-pinnoite** – suojaa kulumiselta maksimaalisesti.

Suositus:

Käytettäessä **TOOLOX-materiaaleja suosittelemme poraamaan DIN-arvoja** (katso taulukko) **0,05 – 0,3 mm** suuremman alkureiän.

Kierretyyppi: MF

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 374

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1 mm

Kokonaispituus L: 90 mm

varren Ø D_s: 6 mm

Varren nelikulmio □: 4,9 mm

Alkureiän Ø: 7 mm

Tekninen kuvaus

Standardi	DIN 374
Kokonaispituus L	90 mm
Terien lkm Z	3

Lastu-urien määrä	3
Kierteen syvyys	24 mm
Kierretyyppi	MF
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kierteennousu	1 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Alkureiän Ø	7 mm
Kierteen Ø	8 mm
varren Ø D _s	6 mm
Varren nelikulmio □	4,9 mm
Pinnoitus	TiCN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P

Teräs < 50 HRC	sopii rajoituksin		
TOOLOX 33	soveltuu	15 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu		
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	sopii rajoituksin		
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu		
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		