

## Garant

### GARANT Master Tap SteelHT konekierretapit HSSE-PM muoto C 6HX, TiAlN, MF: 14X1,5



#### Tilaustiedot

Tilausnumero	136350 14X1,5
GTIN	4062406237363
Tuoteluokka	11I

#### Kuvaus

##### Malli:

Tehokas kierrepora, kehitetty erityisesti käyttöön **korkean vetolujuuden teräksissä** ja **vaikeasti lastuttavissa materiaaleissa**. Tukeva malli, jossa on **optimoitu ohjauskierre välttämään lastujen kerääntymistä**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali** – parantaa leikkureunan stabiilisuutta.
- **Optimoitu leikkuureunan pyöristys**.
- **TiAlN-pinnoite** – suojaa kulumiselta maksimaalisesti.

##### Suositus:

Käytettäessä **TOOLOX-materiaalia** suosittelemme poraamaan **DIN-arvoja** (katso taulukko) **suuremman alkureiän**.

##### Huomautus:

**TOOLOX-materiaalit:** älä ylitä kierteiden enimmäissyvyyttä 2×D!

#### Tekninen kuvaus

Alkureiän Ø	12,5 mm
Varren nelikulmio □	9 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	11 mm
Kierteen Ø	14 mm
Kierteen syvyys	35 mm
Lastu-urien määrä	3
Standardi	DIN 374

Kokonaispituus L	100 mm
Terien lkm Z	3
Kierretyyppi	MF
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen koko	M14×1,5
Kierteennousu	1,5 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalan tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	pun.
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu		
Teräs < 50 HRC	sopii rajoituksin		

TOOLOX 33	soveltuu	15 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		