

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT konekierretapit HSSE-PM muoto C 6HX, TiAlN, M: M5****Tilaustiedot**

Tilausnumero	135371 M5
GTIN	4062406236809
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:**

Tehokas kierrepora, kehitetty erityisesti käyttöön **korkean vetolujuuden teräksissä ja vaikeasti lastuttavissa materiaaleissa**. Tukeva malli, jossa on **optimoitu ohjauskierre välttämään lastujen kerääntymistä**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali** – parantaa leikkureunan stabiilisuutta.
- **Optimoitu leikkureunan pyöritys**.
- **TiAlN-pinnoite** – suojaa kulumiselta maksimaalisesti.

**Suositus:**

Käytettäessä **TOOLOX- ja HARDOX-materiaaleja** suosittelemme poraamaan DIN-arvoja (katso taulukko) **suuremman alkureiän**.

**Huomautus:**

**TOOLOX- ja HARDOX-materiaaleissa:** Kierteen maksimaalinen syvyys 2xD ei saa ylittyä!

**Tekninen kuvaus**

Terien lkm Z	3
Varren nelikulmio □	4,9 mm
Standardi	DIN 371
Kierteen Ø	5 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Alkureiän Ø	4,2 mm
Kierretyyppi	M

Kierteen koko	M5
Lastuava aine	HSS E PM
Kokonaispituus L	70 mm
Kierteennousu	0,8 mm
Kierteen syvyys	12,5 mm
Lastu-urien määrä	3
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalan tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenkas	pun.
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 50 HRC	sopii rajoituksin		

TOOLOX 33	soveltuu	15 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		