

Garant**GARANT Master Tap SteelHT konekierretapit HSS-E-PM muoto B 6GX, TiCN, M: M16****Tilaustiedot**

Tilausnumero	131946 M16
GTIN	4062406236335
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierrepora, kehitetty erityisesti käyttöön **korkean vetolujuuden teräksissä** ja **vaikeasti lastuttavissa materiaaleissa**. **Voimakkaasti vuoleva etuleikkuu** stabiiliin prosessiin suuressa leikkuuvoimakuormituksessa.

- **HSS-E-PM-terämateriaali** – parantaa leikkureunan stabiilisuutta.
- **Optimoitu leikkuureunan pyöristys**.
- **TiCN-pinnoite** – suojaa kulumiselta maksimaalisesti.

Toleranssiluokka: ISO 3X/6GX.

Käyttö:

Työkappaleille, joihin tulee galvaaninen suojakerros tai jotka hieman kutistuvat karkaisussa.

Suositus:

Käytettäessä **TOOLOX- ja HARDOX-materiaaleja** suosittelemme poraamaan DIN-arvoja (katso taulukko) **suuremman alkureiän**.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 376

Toleranssiluokka: ISO 3X 6GX

Kierteennousu: 2 mm

Kokonaispituus L: 110 mm

varren Ø D_g: 12 mm

Varren nelikulmio □: 9 mm

Alkureiän Ø: 14 mm

Tekninen kuvaus

Alkureiän Ø	14 mm
-------------	-------

Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen syvyys	48 mm
Kierteen koko	M16
Terien lkm Z	3
Toleranssiluokka	ISO 3X 6GX
Lastu-urien määrä	3
Kierteennousu	2 mm
Varren nelikulmio <input type="checkbox"/>	9 mm
Kokonaispituus L	110 mm
Standardi	DIN 376
Kierretyyppi	M
varren $\varnothing D_s$	12 mm
Kierteen \varnothing	16 mm
Pinnoitus	TiCN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenkas	pun.
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
--	----------	----------------	-----------

Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu		
Teräs < 50 HRC	sopii rajoituksin		
TOOLOX 33	soveltuu	15 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu		
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	sopii rajoituksin		
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu		
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		