

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT konekierretapit HSSE-PM muoto C 6HX, TiAlN, M: M16****Tilaustiedot**

Tilausnumero	135371 M16
GTIN	4062406236861
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:**

Tehokas kierrepora, kehitetty erityisesti käyttöön **korkean vetolujuuden teräksissä ja vaikeasti lastuttavissa materiaaleissa**. Tukeva malli, jossa on **optimoitu ohjauskierre välttämään lastujen kerääntymistä**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali** – parantaa leikkureunan stabiilisuutta.
- **Optimoitu leikkuureunan pyöristys**.
- **TiAlN-pinnoite** – suojaa kulumiselta maksimaalisesti.

**Suositus:**

Käytettäessä **TOOLOX- ja HARDOX-materiaaleja** suosittelemme poraamaan DIN-arvoja (katso taulukko) **suuremman alkureiän**.

**Huomautus:**

**TOOLOX- ja HARDOX-materiaaleissa:** Kierteen maksimaalinen syvyys 2xD ei saa ylittyä!

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 376

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 2 mm

Kokonaispituus L: 110 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Varren nelikulmio □: 9 mm

Alkureiän Ø: 14 mm

**Tekninen kuvaus**

Lastuava aine	HSS E PM
---------------	----------

Terien lkm Z	3
Kierteen koko	M16
Kokonaispituus L	110 mm
varren $\varnothing D_s$	12 mm
Standardi	DIN 376
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Lastu-urien määrä	3
Kierteen syvyys	40 mm
Kierteen $\varnothing$	16 mm
Varren nelikulmio $\square$	9 mm
Kierteennousu	2 mm
Kierretyyppi	M
Alkureiän $\varnothing$	14 mm
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
--	----------	----------------	-----------

Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 50 HRC	sopii rajoituksin		
TOOLOX 33	soveltuu	15 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu		
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		