

Garant**GARANT Master Tap SteelHT konekierretapit HSS-E-PM muoto B 6HX, TiCN, MF: 10X1****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 132855 10X1 |
| GTIN | 4062406236571 |
| Tuoteluokka | 11I |

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierrepora, kehitetty erityisesti käyttöön **korkean vetolujuuden teräksissä ja vaikeasti lastuttavissa materiaaleissa. Voimakkaasti vuoleva etuleikkuu** stabiiliin prosessiin suuressa leikkuuvoimakuormituksessa.

- **HSS-E-PM-terämateriaali** – parantaa leikkureunan stabiilisuutta.
- **Optimoitu leikkuureunan pyöritys.**
- **TiCN-pinnoite** – suojaa kulumiselta maksimaalisesti.

Suositus:

Käytettäessä **TOOLOX-materiaaleja suosittelemme poraamaan DIN-arvoja** (katso taulukko) **0,05 – 0,3 mm** suuremman alkureiän.

Kierretyyppi: MF

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 374

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1 mm

Kokonaispituus L: 90 mm

varren Ø D_s: 7 mm

Varren nelikulmio □: 5,5 mm

Alkureiän Ø: 9 mm

Tekninen kuvaus

| | |
|-------------------------|------------|
| varren Ø D _s | 7 mm |
| Standardi | DIN 374 |
| Toleranssiluokka | ISO 2X 6HX |

| | |
|------------------------|---|
| Lastuava aine | HSS E PM |
| Terien lkm Z | 3 |
| Kierteen syvyys | 30 mm |
| Kokonaispituus L | 90 mm |
| Alkureiän Ø | 9 mm |
| Varren nelikulmio □ | 5,5 mm |
| Kierretyyppi | MF |
| Lastu-urien määrä | 3 |
| Kierteennousu | 1 mm |
| Kierteen Ø | 10 mm |
| Pinnoitus | TiCN |
| Kylkikulma | 60 astetta |
| Kierrenormi | DIN 13 |
| Etuviiste | B |
| Varsi | Lieriövarsi, h9 |
| Sisäjähdytys | ei |
| Käyttö poraustavalla | enintään 3xD läpireiällä |
| Leikkaussuunta | Oikea |
| Kierrettyökalun tyyppi | Konekierretappi dynaamiseen työstöön |
| Sarja | Master Tap |
| Tuotetyyppi | Kierretappi |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Teräs < 750 N/mm ² | sopii rajoituksin | 30 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 20 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 15 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 12 m/min | P |

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------|----------|---|
| Teräs < 50 HRC | sopii rajoituksin | | |
| TOOLOX 33 | soveltuu | 15 m/min | H |
| TOOLOX 44 | soveltuu | | |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | sopii rajoituksin | | |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | | |
| Ti > 850 N/mm ² | sopii rajoituksin | | |
| Öljy | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |