

Garant**GARANT Master Tap SteelHT konekierretapit HSSE-PM muoto C 6HX, TiAlN, MF: 8X0,75****Tilaustiedot**

Tilausnumero	136350 8X0,75
GTIN	4062406237295
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierrepora, kehitetty erityisesti käyttöön **korkean vetolujuuden teräksissä ja vaikeasti lastuttavissa materiaaleissa**. Tukeva malli, jossa on **optimoitu ohjauskierre välttämään lastujen kerääntymistä**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali** – parantaa leikkureunan stabiilisuutta.
- **Optimoitu leikkuureunan pyöristys**.
- **TiAlN-pinnoite** – suojaa kulumiselta maksimaalisesti.

Suositus:

Käytettäessä **TOOLOX-materiaalia suosittelemme poraamaan DIN-arvoja** (katso taulukko) **suuremman alkureiän**.

Huomautus:

TOOLOX-materiaalit: älä ylitä kierteiden enimmäissyvyyttä 2xD!

Tekninen kuvaus

Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Terien lkm Z	3
Lastuava aine	HSS E PM
Kokonaispituus L	80 mm
Kierteen Ø	8 mm
varren Ø D _s	6 mm
Kierteen syvyys	20 mm
Lastu-urien määrä	3

Alkureiän Ø	7,2 mm
Kierteennousu	0,75 mm
Kierretyyppi	MF
Varren nelikulmio □	4,9 mm
Kierteen koko	M8×0,75
Standardi	DIN 374
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalan tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenkas	pun.
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu		
Teräs < 50 HRC	sopii rajoituksin		
TOOLOX 33	soveltuu	15 m/min	H

TOOLOX 44	soveltuu
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin
Öljy	soveltuu
märkä enintään	soveltuu